

## REFERENZ

Graebener<sup>®</sup> Maschinentechnik



# DATENAUFZEICHNUNG UND -ANALYSE AN EINER HYDROFORMINGPRESSE

**Produkt: fabforce<sup>®</sup> Integrated System Solution**

### Aufgaben und Ziele:

- Aufzeichnung, Analyse und Auswertung von Produktionsdaten einer Hydroformingpresse zur Identifizierung von Abweichungen und fehlerhaften Bauteilen in Echtzeit
- Einrichten einer Kontrolle des Anlagenzustandes zur Anzeige eines sich über die Betriebszeit verändernden Verhaltens der Anlage während der Produktion

### Umsetzung mit den Modulen 1 - 4:

- Installation von Data Collector und Datenbanksystemen auf einem virtuellen Linux-Server
- Programmierung und Implementierung verschiedener Algorithmen zur Datenanalyse
- Installation einer geräteunabhängig per Webinterface nutzbaren Visualisierung zur Darstellung der abgespeicherten und analysierten Signale

### Ergebnisse:

- Berechnung der statistischen Sensorwertverteilungen => Analyse der **Stabilität** des Fertigungsprozesses, Aufdeckung ungewöhnlicher **Streuungen** in Produktionschargen und Ermittlung von **Verbesserungspotentialen** durch Maschinenverantwortliche
- Ausgabe von abweichenden Sensorverläufen => einfaches Erkennen von **potentiellen Fehlern**
- Analyse von Sensorgruppen => Analyse von **Produktionsfehlern** und Überwachung von **Maschinenkomponenten**



Verlaufsanalysen und Visualisierungen für Sensorgruppen



**fabforce GmbH & Co. KG**  
Am Heller 1  
57250 Netphen  
Germany

**T** +49 2737 989 250  
**F** +49 2737 989 109  
info@fabforce.com  
**www.fabforce.com**